

中国锻压协会文件

(2014)中精冲字 002 号

第七届中国精冲技术研讨会

暨中国锻压协会精冲委员会第七届代表大会征文通知

各有关单位：

中国锻压协会定于 2014 年 10 月下旬召开“第七届中国精冲技术研讨会 暨 中国锻压协会精冲委员会第七届代表大会”。

为增强会议的交流功能，使得每位参与者从中获益，本次会议将从如下几个方面向行业内征集会议文稿。

涉及交流内容如下

中国精冲的发展和展望	精冲模具材料选择及热处理
精冲的温度场和应力场	精冲模涂层
精冲凸边、塌角和毛刺的形成机理与过程	精冲模的线切割
精冲连续复合模中力的平衡问题	厚板精冲
硬盘驱动器零件的精冲	精冲工艺的经济性
座椅调角器的精冲	精冲材料的节材技术
摩擦片生产	拨叉生产
功能分析与价值分析是降低精冲件成本的措施	

中国锻压协会秘书处：
北京市海淀区学清路 16 号学知轩大厦三层（100083）
传真：010-68465044
电话：010-68465045 / 18612702698 / 13811085340
联系人：王明涛、赵延玲



精冲会议论文征集回执单

请选项前打“√” 会议赞助 参会 提交论文

(请传真至 010-68465044 或邮件 wangmingtao@chinaforge.org.cn 王明涛收)复印有效

联系人		电话		传真	
手机号码		E-mail			
工作单位					
通讯地址				邮编	
论文题目					
其他建议					

填表人签字：_____ 填表日期： 年 月 日