

中国锻压协会文件

(2015)中锻压字 038 号

关于举办 2015 锻造下料、表面处理及检测会议通知

各有关单位：

下料、表面处理和锻件检测都是锻造工艺的重要组成，现今对锻件的质量要求越来越高，企业对这些工序相应的也就越来越重视。这些工序的设备和技术都在不断的发展和进步，近年来涌现了很多先进设备和技术。

继 2013 年第一届烟台会议，本次会议将继续为大家展现锻造工艺中进一步提升锻件质量、提升工艺稳定性、在线检测做出预测等手段和方法。会议还将针对工艺开设分会场，进行专业化探讨。

亮点一：全面探讨下料、表面处理及锻件检测工序领域的现状、趋势和先进的设备、技术、理念。

亮点二：同行聚会，互相结识、交流，取长补短，共同进步。

亮点三：参观当地企业，开拓眼界。

一、基本信息：

会议名称：中国典型锻造设备与技术会议-下料、表面处理及锻件检测会议

会议时间：2015年7月21日-23日

会议地点：天津 维也纳国际酒店（贵州路店）

主办单位：中国锻压协会

支持单位：天津市铸锻行业协会

天津天海精密锻造有限公司

二、参会费用

会议费	协会会员	非会员
	2000元	2300元

- 参会费包括：会议期间会议费、资料费和餐费。住宿费由参会代表自理。
- 同一企业报名参会2人以上八折优惠。
- 同时收到报名表和汇款底单的传真，方为报名生效。

联系人：董卓(18611355149) 010-68465045

邮箱：dz@chinaforge.org.cn



三、会议日程

时间	会议内容	
7月21日	注册报道	
7月22日	致开幕辞	中国锻压协会
	天津锻造工艺发展与趋势	天津市铸锻行业协会
	提高锻件精度、提高锻造过程能力	天津天海精密锻造有限公司
	精密高速棒料剪断机的优点与传统剪断机的区别	日本栗本集团 KS-TECH 公司
	合宜先进锻造生产工艺	天津市合宜锻造有限责任公司
	锻压成形产品的检测与质量控制	中航工业北京航空材料研究院
	轴承环轧制过程在线测量与控制技术	武汉理工大学
	南宫连杆锻造过程与控制	南宫市精强连杆有限公司
	高效 环保 安全 精锻件表面处理解决方案	青岛新东机械有限公司
7月23日	参观天津天海精密锻造有限公司	

天津天海精密锻造有限公司位于风景宜人、交通便捷的天津市静海县开发区，公司主营业务为汽车齿轮的精密辗扩、精密模锻及其它精密锻件的研发、生产与销售，是国内水平一流的现代化锻造企业。

日本栗本集团 KS-TECH 公司是株式会社栗本铁工所集团子公司，锻造用坯料剪切机的制作上具有长年历史，可以为顾客提供最适合其需求的设备机器和系统以及更加充实完善的售后服务

天津市合宜锻造有限责任公司是德国 HayHolding GmbH 公司投资设立，占地 50 亩，投资总额 4000 万欧元，主要从事研发、生产、销售双离合变速器及电控机械变速器等汽车零部件。

中航工业北京航空材料研究院从事航空金属与非金属结构材料与功能材料、热加工工艺、性能表征与评价、理化测试等方面的研究

武汉理工大学是由原武汉工业大学、武汉交通科技大学、武汉汽车工业大学于 2000 年 5 月 27 日合并组建而成，是教育部直属的全国重点大学，是首批列入国家“211 工程”重点建设的高校。

南宫市精强连杆有限公司主要生产与各种车型配套的发动机连杆及精锻件。同时，生产多种型号的自行车中轴，具有年产 500 万件连杆精锻件、400 万支连杆总成，500 万套自行车中轴的生产能力。

青岛新东机械有限公司在引进日本先进技术和管理经验的基础上，发挥国内生产制造的优势，必将成为表面处理行业、铸造行业、环境设备行业和成套设备方面的佼佼者。

协会联系方式：

联系人：董卓(18611355149) 电话：010-68465045 传真：010-68465044

邮箱：dz@chinaforge.org.cn

中国典型锻造设备与技术会议暨下料、表面处理和锻件检测研讨会

请填写表格并传真至 010-68465044 联系人: 董卓 先生 18611355149 电话: 010-68465045

邮箱: dz@chinaforge.org.cn 网站: www.chinaforge.org.cn

填表单位具体联系方式:

单位名称: _____ 网址: _____

单位地址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 职务: _____ 手机: _____

电话: _____ 传真: _____ 邮箱: _____

1、 参会申请:

姓名 性别 职务 电话 手机 E-mail 是否参观

先生 女士 是

先生 女士 是

会议费: 共__人×会员2000元/人; 非会员2300元/人=_____元

会议费包含会议期间餐饮、会议资料及参观用车费用, 不包含往返交通及酒店住宿费用。

勾选参观将视认同主办方对参观提出的要求, 现场将对会议参观企业统一保管照相及摄像器材。

2、 讲座申请

我公司欲在大会上申请讲座_____场×10000元/40分钟/场=_____元

讲座题目: _____ 演讲人: _____

3、 我公司欲在本次大会上申请展位_____个×10000元(含1位参会费用)

4、 其他宣传形式(2015年7月1日截止) 我公司欲选择_____ (序号)

序号	宣传类别	金额(元)	序号	宣传类别	金额(元)	
1	代表证挂带宣传	4,000元	2	代表证广告宣传	5,000元	
3	资料入袋(一册)	5,000元	4	大会用笔、本	100元/套	
5	X展架/易拉宝	2,000元/个	6	鲜花花篮	500元/个	
7	贺词	500元/条	8	小型展示	10,000元	
9	会议文集 封二	5,000元	10	会议文集 封三	5,000元	
11	会议文集 彩插	4,000元				

5、 酒店预订

维也纳国际酒店(贵州路店)天津和平区贵州路16号(会务组只负责房间预订, 房费现场支付给酒店)

大床房/双床房_____间, 328元/间(含早), 入住日期2015年7月_____日至_____日

汇款信息:

以上款项合计人民币_____元, 请传真此表格后一周内将款项电汇以下账户, 并将汇款凭证传真至中国锻压协会。中国锻压协会同时收到报名表及汇款底单方为报名生效。

开户单位: 中国锻压协会 开户银行: 工行北京王府井金街支行 汇款备注: 下料会议
帐号: 0200000709014447466 地址: 北京市海淀区学清路16号 学知轩大厦 三层(100083)

填表人签章: _____

填表日期: 2015年 月 日

锻造企业下料及检测调查问卷

填写调查问卷传真至 010-68465044 董卓 先生（18611355149）收，可享受参会 8 折优惠。

注：优惠不能与其他优惠同时享受，此优惠只针对零部件生产企业。

公司名称：_____

1.您的企业所属类型

模锻企业 自由锻企业 模锻+自由锻 冷温锻为主企业 轻合金锻造为主企业

2.贵公司采用的下料设备

精密棒料剪 生产厂家：_____

圆盘锯 生产厂家：_____

带锯机 生产厂家：_____

普通棒料剪_____ 生产厂家：_____

对目前的方式有何改进需求。_____

3.贵公司下料设备有无重量分选设施

有 无 有计划上重量分选 用手工打磨多余重量

4.贵公司下料设备的自动化程度

自动下料后直接自动进入加热环节；

人工监控自动下料后采用运输机械搬运到加热区域，再由进料机械进入加热环节；

人工下料、搬运。贵公司会考虑棒料整体加热，直接热剪的方式吗？是否需要了解？

5.贵公司针对锻件的表面清理采用什么方式（可多选）

喷丸 抛丸 对目前的方式有何改进需求。_____

6.贵公司是否仍采用磷皂化处理作为主要润滑方式（非冷锻企业不需回答此问题）

是 否，考虑采取的替代方式_____

7.贵公司是否有自动在线检测装置

是，检测方式：激光 数字量具；检测项目_____ 否

8.贵公司锻件采用的检测方式及检测工具

抽检 抽检占比% 全检 全检占比%

划线 样板 检验卡具 三座标测量仪 在检验手段上还有那些需求_____

9.贵公司在线检测结果的反馈速度

立即反馈到在线检测系统的结果曲线上，如有问题下一件即可立即采取措施

当班可反馈，有问题当班可以采取的措施

10 贵公司采用的无损检测缺陷方式

磁粉探伤 渗透探伤 超声波探伤 其他方式_____

在检验手段上还有那些问题和需求_____

11 贵公司采用的硬度检测方式

手工 自动检测线 在检验手段上还有那些需求_____

12.贵公司原材料的检测方式

化学成分含量 机械性能 偏析 带状组织 其他_____

在检验手段上还有那些需求和问题_____

13.贵公司在锻件金相检测方面

金相组织 机械性能 晶粒度 带状组织 其他_____

在检验手段上还有那些需求和问题_____

14.贵公司在锻件不合格及缺陷分析方面的问题

金相组织不合格 机械性能不合格 晶粒度不合格 带状组织不合格

锻件裂纹 其他_____ 在检验手段上还有那些需求和问题_____